DWX-52Di

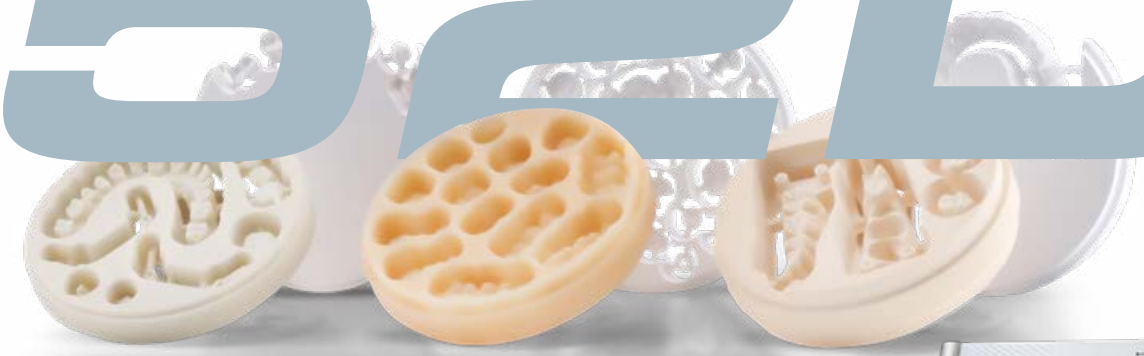
POWERED BY

ATOM

Fresatrici Odontoiatriche per lavorazioni Dry ad alta qualità ed affidabilità

DGSHAPE
A Roland DG Group Company

52Di



DGSHAPE
A Roland DG Group Company

ATOM sceglie DGShape per la tecnologia di fresaggio perché garantisce prestazioni di eccellenza sia sulle macchine che sui servizi di supporto.

Certezza del risultato e ripetibiltà. Sono solo due delle caratteristiche che deve rispettare una fresatrice odontoiatrica per diventare uno strumento di lavoro sul quale contare, ma per essere veramente vincente, per permettere ai suoi utilizzatori deve andare oltre. Deve essere concepita come parte integrante del flusso di lavoro, ma anche e soprattutto come mezzo attraverso il quale garantire il successo di un percorso terapeutico.

DWX-52Di powered by ATOM. Benvenuti nella qualità super-affidabile.

4.0
Conforme a Industria 4.0*

Medico o tecnico? Vi mettiamo d'accordo noi con DWX-52Di powered by ATOM.

DWX-52Di powered by ATOM ha un ridotto consumo di aria compressa e può quindi essere utilizzata con il compressore già disponibile in studio o laboratorio. Questa caratteristica, abbinata ad un peso contenuto, la rende un'ottima soluzione per essere una fresatrice desktop installabile in locali idonei di uno studio odontoiatrico.

DWX-52Di powered by ATOM è il nuovo modello della serie di fresatrici dentali più venduta del settore, per questo era importante mantenere tutto ciò che gli utenti amano. Le nuove funzionalità includono l'aggiornamento dello staffaggio di tipo C, una migliore gestione degli strumenti e altre funzionalità migliorate per rendere il tuo studio o il tuo laboratorio più efficiente e produttivo.

La fresatrice ideale per lo studio odontoiatrico deve essere semplice da usare, per ottimizzare i tempi, semplificare il workflow e permettere una curva di apprendimento adatta a tutti. Ma anche la fresatrice per il laboratorio odontotecnico deve essere così! Il laboratorio chiede anche affidabilità, standard aperti, precisione e assistenza a livelli d'eccellenza. Beh... anche lo studio. Per questo siamo lieti di presentarvi DWX-52Di powered by ATOM.

5

Assi ad alta precisione

sia per lavorazioni con sottosquadri che per grandi lavorazioni full-arch

Talmente semplice che...

Alcune operazioni di manutenzione normalmente affidate a personale esperto posso essere eseguite direttamente dall'utente, tra queste:

- **Sostituzione mandrino**
- **Manutenzione cinghia**

Tra le funzionalità di DWX-52Di powered by ATOM più apprezzate dai tecnici di laboratorio c'è sicuramente il Virtual Machine Panel (VPanel) di facile utilizzo consente un comodo monitoraggio della produzione e dei dispositivi dal computer. Le notifiche e-mail informano sullo stato operativo, incluso il completamento della fresatura e della manutenzione, o su eventuali errori per ridurre al minimo i tempi di fermo.

Migliore, da tutte le angolazioni

DWX-52Di powered by ATOM è dotata di staffaggio di tipo C, una migliore gestione degli strumenti e altre funzionalità migliorate per rendere il tuo studio o laboratorio più efficiente e produttivo.

C-lock, il nuovo sistema di bloccaggio a "C"

Il nuovo sistema di bloccaggio *C-lock* per dischi da 98,5 mm offre un posizionamento rapido e sicuro di zirconia, cera, PMMA, gesso, PEEK, resina rinforzata con fibra di vetro, resina composita e materiali metallici pre-sinterizzati CoCr. Il nuovo staffaggio *C-lock* ha il grande vantaggio di lasciare scoperta la parte anteriore del disco consentendo la lavorazione sulla verticale in angolazioni altrimenti impossibili da eseguire. Un altro vantaggio di questa modalità di presa è che c'è un maggiore utilizzo del materiale.

15

Utensili

Con cambio automatico (ATC)

±30°

Angolo di rotazione

del mandrino ideale per la massima flessibilità di lavorazione

DWX-52Di powered by ATOM fornisce una fresatura continua e non presidiata con un cambio utensile automatico (ATC) a 15 stazioni e posizioni pre impostate di faretra e porta disco per agevolare la pulizia della camera

Pensata per produrre. Costruita per durare. Sviluppata per... far sviluppare il tuo lavoro.

Controllo intelligente degli strumenti
Il sistema VPanel effettua un controllo intelligente delle frese scambiandone la posizione di stoccaggio quando hanno raggiunto la durata di vita definita dall'utente con uno strumento sostitutivo designato senza dover sospendere la produzione.

- Zirconia
- Cera
- PMMA, PEEK, PEKK
- Gesso
- Resina composita
- Cromo Cobalto e metallo pre-sinterizzato

60 mm

Spessore massimo delle cialde

DWX-52Di POWERED BY ATOM

Con gli elevati standard di produttività odierni, è importante rimanere al passo con il flusso di lavoro digitale, anche quando sei lontano dal posto di lavoro. Grazie alla suite software di DWX-52Di powered by ATOM sarà più semplice sfruttare le migliori prestazioni ottimizzando la produzione e razionalizzando il consumo di materiale e utensili. Tieni traccia dei lavori in corso, dei lavori finiti e dell'utilizzo complessivo del tuo dispositivo di fresatura. Approfondisci l'utilizzo di materiali e strumenti, migliora il supporto e altro ancora con il software di monitoraggio delle prestazioni ATOM by DGSHAPE.

Formazione e supporto.

Formazione di primo livello
Start-UP
On-site presso il cliente

Help-Desk
Un anno

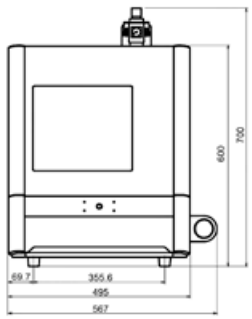
Video formazione
Una libreria completa di video istruzioni step-by-step sempre accessibile

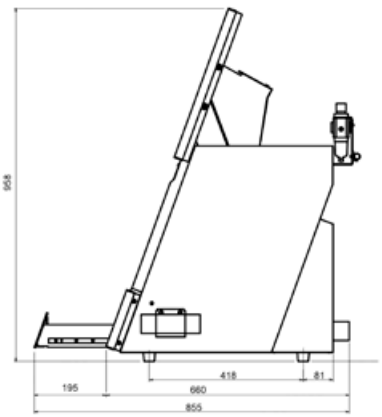
Formazione di secondo livello con i Voucher 4TSystem
Disponibili sia in versione on-line che on-site

DWX-52Di powered by ATOM è innovativa anche nella formazione. La formazione di primo livello viene fatta a te e al tuo staff direttamente durante l'installazione. Una ricca libreria di video tutorial sarà sempre disponibile e accessibile on-line per gestire ogni aspetto del funzionamento del sistema. Per andare oltre nella formazione su DWX-52Di powered by ATOM sono disponibili due voucher formativi 4TSystem (uno on-line e uno on-site) che con un approccio innovativo permettono di portare a regime e sfruttare al massimo le potenzialità del sistema.

Dati e dimensioni.

Materiale fresabile	Zirconia, cera, PMMA, resina composita, PEEK, gesso, resina rinforzata con fibra di vetro, metallo pre-sinterizzato CoCr
Forma del pezzo caricabile	Sezione gradino: 98,5 mm (3,88 pollici) (diametro), altezza 10 mm (0,39 pollici) A disco (con gradino) Sezione del corpo: 95 mm (3,74 pollici) (diametro), altezza max. 60 mm (2,36 pollici)
Velocità operativa	Asse XYZ: da 6 a 1.800 mm/min. (da 0,24 a 70,9 pollici/min.)
Motore mandrino	Motore CC senza spazzole
Velocità di rotazione del mandrino	Da 6.000 a 30.000 giri/min
Angolo di corsa dell'asse rotante	A: +360°, B: +30°
Numero di frese alloggiate	15
Fresa collegabile	Diametro gambo: 4 mm (0,16 pollici), Lunghezza: da 40 a 55 mm (da 1,57 a 2,17 pollici)
Aria compressa compatibile	da 0,02 a 0,2 MPa
Interfaccia	USB
Requisiti di alimentazione	AC da 100 V a 240 V +10 %, 50/60 Hz (categoria di sovratensione II, IEC60664-1), 2,0 A
Consumo di energia	ca. 200 W
Rumore di funzionamento	Durante il funzionamento: 70 dB (A) o meno (quando non si taglia), Durante lo standby: 45 dB (A) o meno
Dimensioni esterne	Larghezza × Profondità × Altezza: 495 × 660 × 600 mm (19,5 × 26,0 × 23,6 pollici) *è richiesta una profondità aggiuntiva d 150mm per il tubo di aspirazione*
Peso	67 kg (147,7 libbre)





Compatibile con sistema Baltic Merz dental per la produzione di protesi mobile totali in un flusso di lavoro digitale

DWX-52Di

POWERED BY ATOM

DGSHAPE
A Roland DG Group Company

Dati tecnici, caratteristiche e allestimenti sono soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e non sono quindi da considerare validi a livello contrattuale. Il titolare delle informazioni realizzate su questo supporto declina ogni responsabilità per eventuali danni derivanti dall'utilizzo delle informaizoni qui riportate ivi compreso per non correttezza, mancanza o errori eventualmente presenti. Tutti i diritti sono riservati.

Rev. 1.1 03.24